

Ackrediteringens omfattning

Kalibreringslaboratorier

JK LAB Nordic AB

Åkersberga

Ackrediteringsnummer

10329

A014056-001

Kalibrering

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Hårdhet	SS-EN ISO 6506-2:2014	Hårdhetsmätare	3-650 HB	1,5%	Brinell	Nej	Ja	Avsnitt 4.3.4.1 samt 4.3.4.2 undantagna
	SS-EN ISO 6507-2:2018	Hårdhetsmätare	HV 0,1-100	1,3%	Vickers	Nej	Ja	Avsnitt 4.3.2-4.3.4 undantagna
	SS-EN ISO 6508-2:2015	Hårdhetsmätare	A-H, K, N, T, Y	1,0%	Rockwell	Nej	Ja	Avsnitt 4.3.1.1.2-4.3.1.1.5 samt 4.3.2 undantagna
Kraft	ASTM E4:2016	Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
		Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Nej	Ja	
			5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
	SS-EN ISO 7500-1:2018	Dragprovningssmaskin	5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
		Tryckprovningssmaskin	1000 kN – 5000 kN	0,85%		Nej	Ja	
			5 N - 1500 kN	0,13 %		Nej	Ja	
Längd	ASTM E83:2010a	Töjningsmätare	0,02-400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Nej	Ja	
	ISO 9513:2012	Töjningsmätare	0,02- 400 mm	0,2 % dock lägst 0,6 µm		Nej	Ja	
Slagseghet	ASTM E23:2016b	Slagprovningssmaskin	181-320 J	8,9 J	Indirekt	Nej	Ja	
			30-750 J		Direkt	Nej	Ja	
			4-60 J	0,9 J	Indirekt	Nej	Ja	
			61- 180 J	4,2 J	Indirekt	Nej	Ja	
	SS-EN ISO 148-2:2016	Slagprovningssmaskin	15-250 J	0,8-8,9 J	Indirekt	Nej	Ja	

Datum

Beteckning

2019-01-31

2018/572

Mekaniska storheter

Parameter	Metod	Provtyp	Mätområde	Bästa mätförmåga (CMC) +/-	Mätprincip	Flex	Fält	Anmärkning
Slagseghet	SS-EN ISO 148-2:2016	Slagprovningssmaskin	30-750 J		Direkt	Nej	Ja	

Bästa mätförmågan CMC är den lägsta mätosäkerhet kalibreringslaboratoriet kan leverera under ideala förhållanden. Mätosäkerheten anges som expanderad mätosäkerhet med täckningsfaktorn $k=2$ och med beräkningarna utförda i enlighet med EA-4/02.

Förändrade omfattningsrader är markerade med fetstil.